

Safety Carb : la cure des moteurs

Spécialisée dans le traitement des carburants, la société Safety Carb assure la promotion de son additif multifonction SC 5100 C+, développé pour optimiser les performances des machines tournant au gazole non routier. Tests à l'appui, le fabricant français annonce près de 11 % d'économie de carburant et plus de 4 % de gain de productivité.

L'histoire de Safety Carb remonte au début des années 2010, quand Lionel Barneoud-Rousset, alors distributeur de carburant dans les Alpes, constate une baisse de la qualité des produits additivés qu'il commercialise auprès des professionnels du BTP et des remontées mécaniques des stations de ski. « Tenue au froid, grippage de pompes, présence d'eau... pour résoudre ces problèmes, nous avons travaillé avec un pétrochimiste revenant du Canada avec un additif pour carburants et décidé d'en faire évoluer la formule chimique pour l'adapter aux carburants européens », explique le Président de Safety Carb. « Contrairement aux produits actuellement sur le marché qui comportent tous de 80 à 95 % d'éléments à base de pétrole – gazole, kérosène, naphte –, notre gamme d'additifs est plutôt basée sur les distillats d'alcool – butylglycol – qui allient leurs qualités de biodégradabilité et de réduction des émissions de CO₂ au nettoyage des carburants et des moteurs. »

Traitement intégral

Partant, Safety Carb met au point une gamme complète d'additifs, dont les SC 5100 et SC 5100C+, des formules dédiées au traitement intégral du gazole, du gazole non routier (GNR), fioul et biofree. « Le SC 5100 offre une palette très complète de

propriétés », reprend Lionel Barneoud-Rousset. « Il neutralise l'eau, les bactéries et les boues et préserve de l'oxydation. Il est miscible aux carburants sous le point de trouble, est antifigeant et défigeant. Ses agents nettoyants, sur-lubrifiants et optimiseurs de combustion permettent des gains de consommation et de maintenance. Il est certifié EN590. » Déclinée du SC 5100, la version C+ en reprend les particularités tout en étant renforcée en agents lubrifiants et nettoyants pour le système d'injection et en optimiseur de combustion (augmentation de l'indice de cétane). « Il a pour vocation première d'améliorer encore les gains de consommation, de productivité et de maintenance », insiste le dirigeant de Safety Carb qui, tout en se réclamant des certifications établies par des organismes indépendants et reconnus (SGS, ASF, Utac Ceram, Analytice), a fait valider les performances de ces additifs par une série de tests « hors laboratoire », avec des professionnels, « dont les intérêts ne présentent aucune confusion avec ceux de Safety Carb ».

Tests sur chantiers

Transport routier, matériels de montagne, engins de chantier... « les résultats de ces essais montrent unanimement des gains substantiels de consommation et de productivité », explique le fabricant d'additifs.



Organisé en 2017 par Top Moteur Sud-Est, le premier essai comparatif concernait un tracteur Fendt 714.

C'est ainsi que Top Moteur Sud-Est, filiale de la FD Cuma de l'Ain, a piloté deux séries de tests sur des matériels agricoles – ensemble 25 tonnes et groupe motopompe – « selon ses propres protocoles », insiste Lionel Barneoud-Rousset. Le premier essai comparatif concernait un tracteur Fendt 714 attelé à une tonne à lisier de 12 500 l (soit un ensemble 25 t) sur un trajet routier. « La consommation a été réduite en moyenne de 10,82 % avec l'additif dosé à 1 pour 1 000 dans un GNR B7 », révèle Safety Carb. Le tracteur est également allé un peu plus vite (4,56 % de temps en moins). « Nous sommes sur un taux de charge moyen de 33 % soit une utilisation représentative de l'utilisation des tracteurs agricoles », commentent pour leur part les organisateurs des essais qui ont poursuivi les tests en 2018 avec un matériel fixe.

Il s'agissait cette fois d'un groupe motopompe (moteur Deutz à injecteur-pompe de 180 ch) relié



L'additif SC 5100 G+ a pour vocation première d'améliorer les gains de consommation, de productivité et de maintenance sur les moteurs alimentés au GNR.

à une pompe Bauer SX de 250 m³/h. « Dans ce cas, avec un régime moteur constant – autour de 1 500 tr/min – le gain moyen de consommation mesuré est de 8,9 % par mètre cube, ou 6,35 % par heure », détaille le compteur. Lionel Barneoud-Rousset en tire deux leçons : « soit l'outil relié au moteur alimenté avec Safety Carb affiche une meilleure productivité horaire, soit il consomme moins pour la même productivité que sans l'additif ».

Des gains potentiels dont le fabricant estime pouvoir faire bénéficier d'autres matériels fixes comme les pompes d'irrigation voire les groupes électrogènes. « Plus le moteur est sollicité dans ses régimes supérieurs, plus les effets des traitements Safety Carb sont bénéfiques », avance le fabricant d'additifs avant de conclure : « En fluidifiant le travail du moteur, les frottements sont amoindris et les coûts d'entretien en sont réduits d'autant. »

H. de Yrigoyen

PUISSANCE ET PRÉCISION.

La puissance est nécessaire, mais c'est la précision qui fait le profit.

Construite pour durer, la Série T Valtra a effectué plus de 40 000 heures de test dans les conditions les plus difficiles. Le moteur allant jusqu'à 271 ch, combiné à votre choix de transmission, vous donne un outil de précision optimal avec de la puissance à revendre. À la fois confortable et ergonomique, la cabine est construite pour avoir une visibilité parfaite à 360°. C'est pourquoi nous vous garantissons que notre Série T vous offre le meilleur rapport qualité-prix.



VALTRA

YOUR
WORKING
MACHINE

→ www.valtra.fr

VALTRA® is a worldwide brand of ACCO.